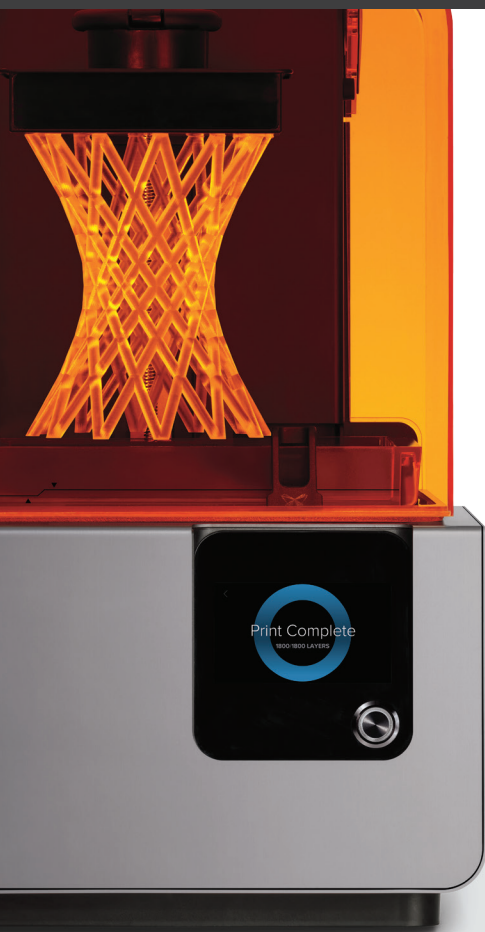


Form Wash + Form Cure

专为Form2桌面3D打印机设计的后处理工具



Form Wash和Form Cure可优化您的3D打印流程，帮您以更少的时间和精力生产优质打印部件，让您事半功倍。

Form Wash让自动清洁成真

均匀、一致的清洁

Form Wash的叶轮搅动异丙醇（IPA）在部件的每个角落和缝隙周围流动，每一次都能实现完美清洁。

专为构建平台而设计

打印部件直接从Form 2放入Form Wash。它们恰好就放在在构建平台上或者从构建平台上取走放入篮子内。

自动清洗循环

人工清洗需要非常细心,因为打印部件在异丙醇中停留的时间太长会弯曲。清洗结束后，Form Wash自动将打印部件从异丙醇中提出来，然后将打印部件风干，随时供您使用。

异丙醇监测

Form Wash可装8.6升异丙醇，足以清洗大约70个打印件。通过内置的比重计，用户可随时知晓何时更换异丙醇。利用虹吸装置可以轻松的更换桶中的异丙醇。



Form Cure充分发挥材料性能

Form Cure提供了一个可靠专业的后固化解决方案，可以精确控制温度和光线，使固化后的3D打印部件拥有最佳性能。

先进的加热系统

精确的温度控制是后固化成功的关键。Form Cure的加热室可加热到80°C。

均衡的光线

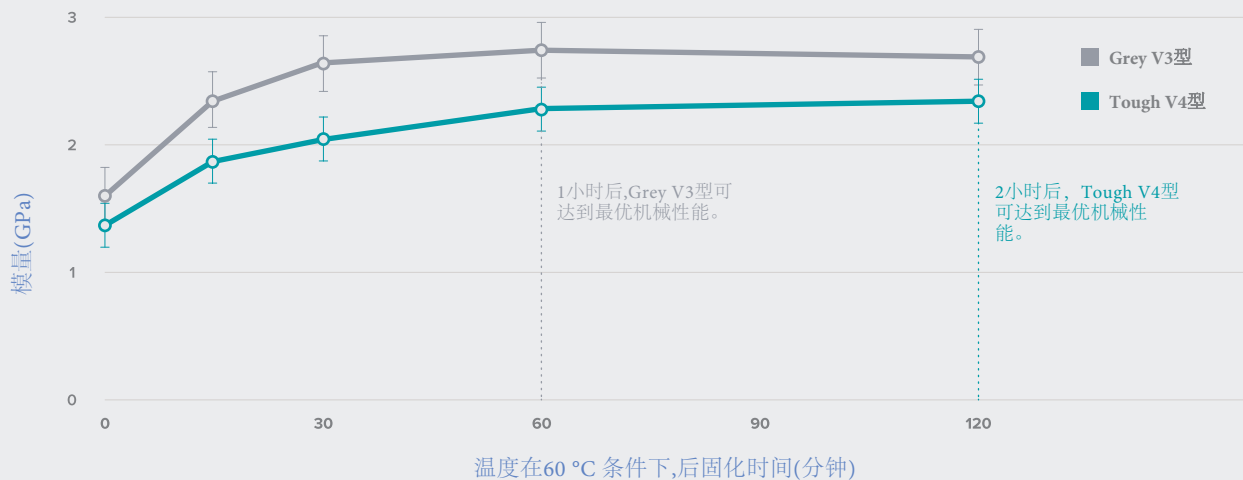
13个LED可以发射405nm的光线诱发后固化反应，同时与加热器一起后固化打印部件。

均匀曝光

旋转转盘、强制空气加热和多向LED可以均匀后固化打印部件。

在后固化过程中，模量随着405nm光线照射和持续不断的加热而增加。

每种类型的Formlabs树脂都需要独特的后处理设置，以达到最佳机械性能。本文所示数据来自内部测试，展示出来只是为了说明。更多信息请参考Formlabs关于ASTM测试的官方数据表。



什么是后固化?

在后固化过程中，暴露于405 nm光线中会导致打印部件内部形成其他化学键，从而提高了材料的强度和硬度。加热加快了这一过程，形成了更多完整的化学键，从而使后固化变得快速而高效，进而优化了材料性能。

后固化提高了所有树脂的材料性能:

- 标准树脂的强度增强了
- 工程树脂的性能达到巅峰
- 可浇铸树脂燃烧更充分
- 生物相容性树脂需要后固化