

掌控 生产工作 流程

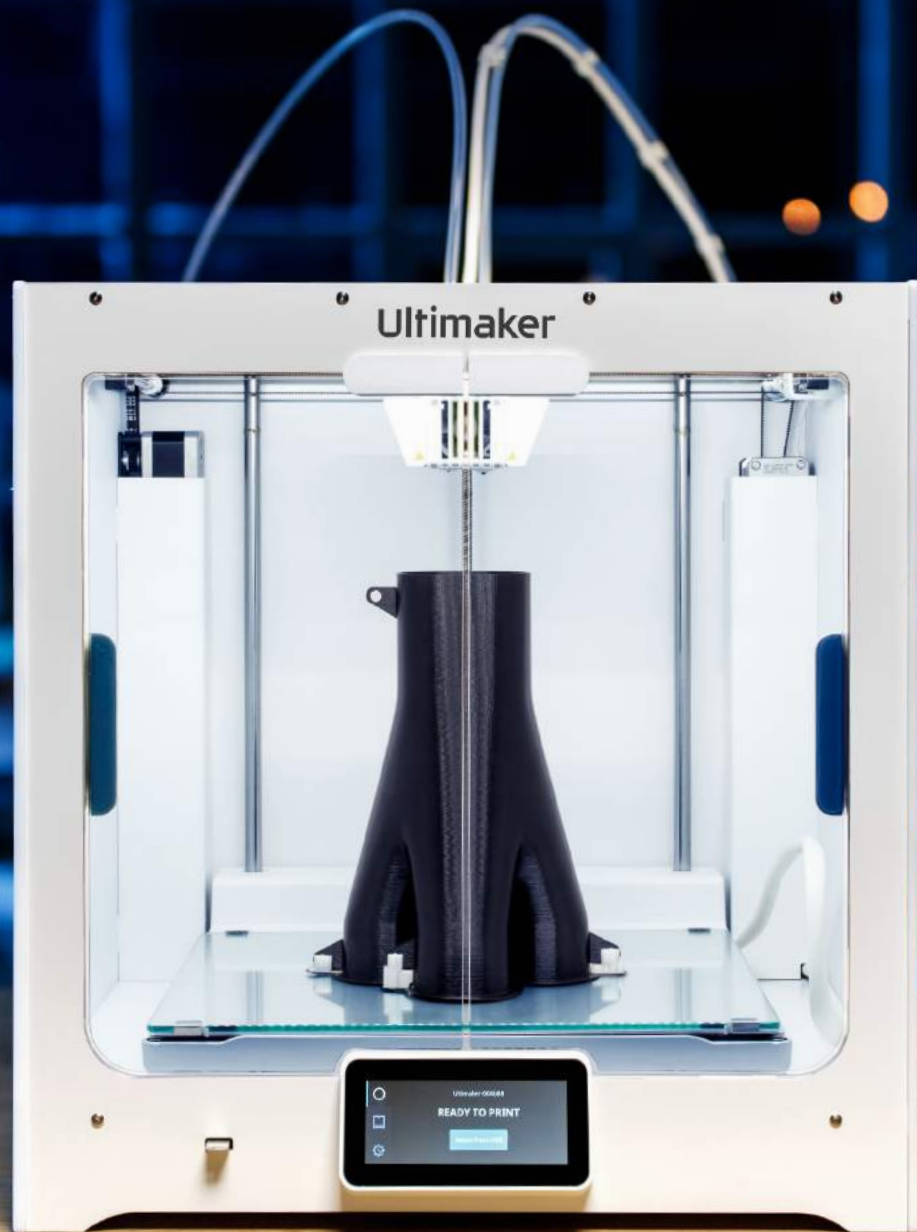
探索关于 Ultimaker 3D 打印机、
软件和内部材料的开放式综合解决方案

通过组织
内部的 3D
打印节省时间
和资金

Ultimaker



咨询报价



Ultimaker 是一款成功的系统

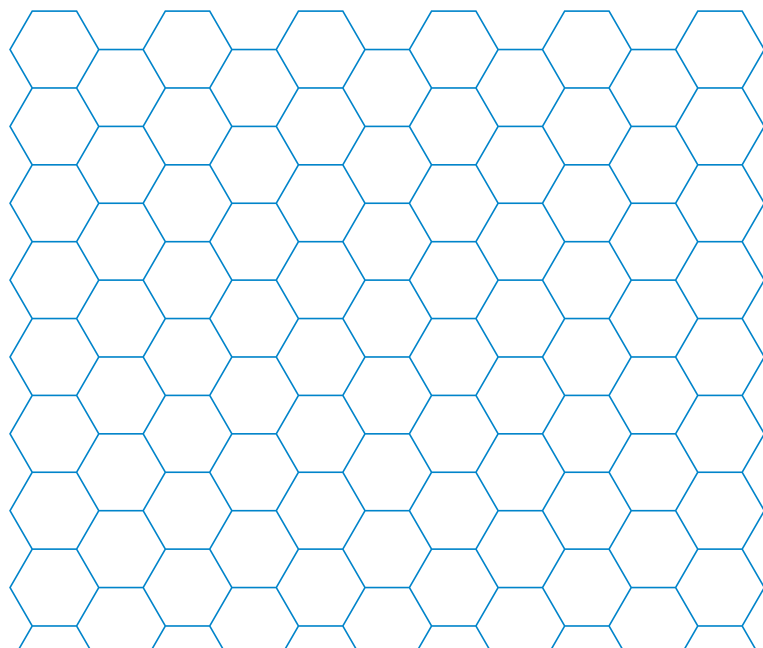
您是否能掌控生产工作流程？

若是无法做到，那么将创意变为零件和模型就会耗费过多时间和资金。

Ultimaker 是一款完整的 3D 打印系统，旨在促进组织内部的发展和创新。

我们的产品优质，灵活易用，可与生产流程无缝集成，使您重新掌控整个工作流程：

- 可靠、屡获殊荣的 3D 打印机
- 基于云端的开源软件
- 业内最广泛的材料选择范围
- 全球客户服务和支持



欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

支持更多应用场景

Ultimaker 3D 打印系统易于使用，允许自由选择打印材料

产品开发

将新产品推向市场是一场永无休止的竞赛，但推进速度过慢就有可能错过客户需求，而耗时过长就会让竞争对手占得先机。通过可靠的组织内部 3D 打印，设计师和工程师无需再面对这种窘境。Ultimaker 3D 打印机缩短了开发周期，从而能用更低的成本进行更深入的迭代，有助于您信心十足地推向市场。



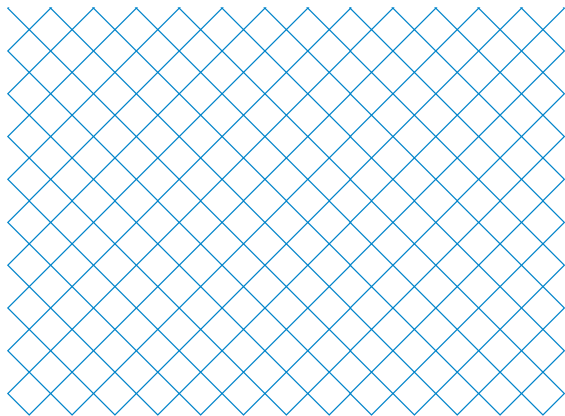
Sylatech 用于熔模铸造金属的 PLA 螺旋桨原型



福特通过 3D 打印工具和夹具为新款福克斯节省了 50000 欧元 (约 39 万元人民币)

制造辅助用具

就目前市场情况而言，我们经常将用于生产线的定制工具、夹具和固定装置进行外包，但这样做有许多缺点。材料成本高昂，交货时间漫长，并且必须设法存放所订购的全部零件。通过在生产线上或附近安放 Ultimaker 3D 打印机，只需少量材料成本，即可按需制作零件，并可随时按需进行迭代。



最终用途零件

通过 3D 打印，企业可开始构建耐用、小批量的定制零件，无工具制作成本并且几乎可以即时交付。由于材料选择范围广泛，表面经过处理，并且精度水平可媲美注塑成型，因此可根据您的需求量身打造且按需生产，同时避免成本高昂的批量生产。



可定制像这些耳机一样的 3D 打印最终用途零件

建筑行业

从评估早期概念到打动客户并赢得业务，3D 模型是建筑师进行设计和沟通的主要方式。在组织内部使用 Ultimaker 3D 打印机可将制作模型的时间从几个月缩短到几天，甚至可打印任何其他方式都无法制作出的复杂几何形状。

教育行业

Ultimaker 致力于将 3D 打印带入课堂、培养学生的参与热情以及开发可造就未来创新人才的 21 世纪技能。Ultimaker 的产品和解决方案可以促使各年级的学生解决实际问题。

欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

强大无比的桌面级 3D 打印机

了解 Ultimaker S 系列

Ultimaker S 系列 3D 打印机旨在持续运行并最大限度提升正常运行时间，融入了双挤出、高级连接、开放式耗材系统和直观用户界面的特点。通过这些打印机，可将 3D 打印轻松用于更多的应用场景 - 从快速原型设计到按需制作工具以及办公室和车间内的最终用途零件。

屡获殊荣、直观的操控方式

触控屏界面简化了使用 Ultimaker S 系列的每项操作，并因此赢得了 2019 年 iF 设计奖。分步式设置、导航和维护省去了培训需求，使 3D 打印变得轻而易举。

支持复合材料

凭借与全球各大材料公司结成的开创性联盟，Ultimaker S3 和 S5 可用世界上最先进的耗材（包括玻璃纤维和碳纤维复合材料）进行打印。只需打印芯 CC Red 即可支持采用研磨性材料的高端应用。

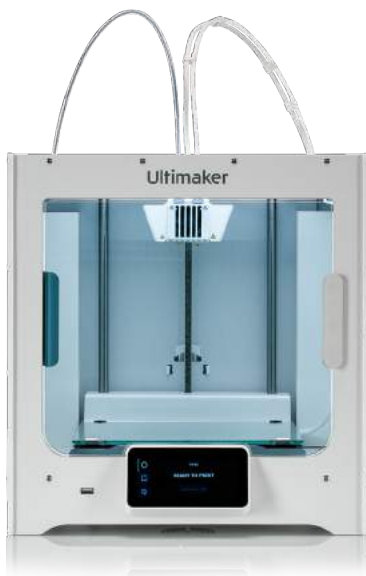
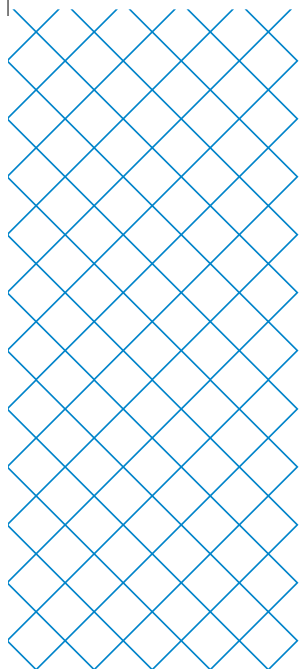


第一层粘合 - 精益求精

在每次打印之前，Ultimaker S 系列 3D 打印机都会自动扫描构建板打印区域。然后，打印机校正任何微小的 Z 轴高度偏移以确保第一层尽善尽美。

即使耗材耗尽，也不必担忧

如果耗尽材料，双重耗材流量传感器将暂停打印并向您发送通知。这样可避免浪费并保证更高的打印成功率。



Ultimaker S3 新

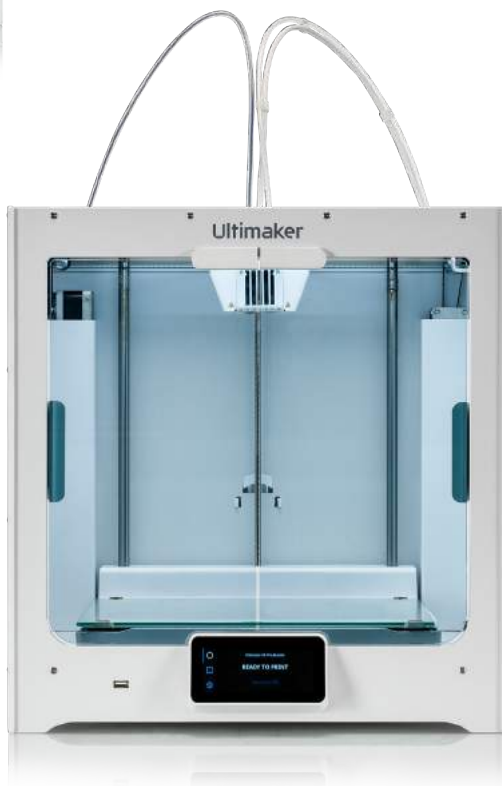
颠覆传统的 3D 打印产品全新登场

Ultimaker S3 提供高质量的打印性能并支持复合材料 – 高效且占用空间小。Ultimaker S3 配备了我们最新的技术，不仅易于使用，并且功能强大，从而提供了最经济高效的方式，以供创新企业在组织内采用 3D 打印。

Ultimaker S5

大展宏图

Ultimaker S5 的大型构建体积不仅让您能够打印更大的模型，还可将多个零件置于单个构建板上。通过将 Ultimaker S5 与其 Material Station 和 Air Manager 相结合，可轻松满足需求、最大限度提升效率，并提供优良的空气质量。



欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

Ultimaker S5 Pro Bundle

升级至全天候生产

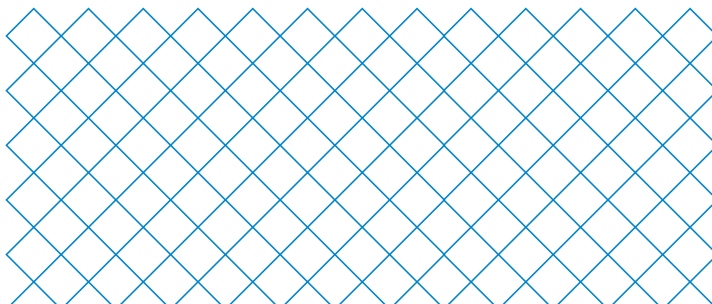
Air Manager 新

Ultimaker S5 Air Manager 在整个打印过程中提供封闭式、由内至外的空气流通。这样可更好地控制打印仓内的环境，并过滤掉打印时产生的高达 95% 的超细颗粒。因此，使用 Ultimaker S5 和多种材料进行打印时，工作环境变得更安全，大可安心无忧。

Material Station 新

Material Station 与 Ultimaker S5 无缝集成，革新了存放和输送耗材的方式，从而真正实现了全天候双挤出打印。

在湿度受控的室内，可按任意顺序为六个材料卷轴装入最多 4.5 千克材料。每个托架都具有自动材料切换、支持复合材料的进料器轮和耗材流量传感器。现在您可提高生产力、让操作变得更轻松并提高生产质量。



Ultimaker 2+ 系列

单挤出系统的标杆

Ultimaker 2+ 和 Ultimaker 2+ Extended 价格合理、稳定可靠并且简单易用，适合快速创建原型设计和概念模型。两者都具有可更换式喷嘴、加热玻璃构建板和开放式耗材系统。

设计精良、功能丰富

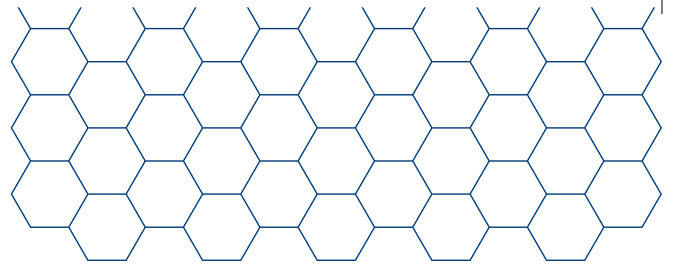
Ultimaker 2+ 经过专家精心设计，并由我们的全球社区加以改进，即使是复杂的 3D 打印任务也能轻松完成。它对于打印桥接、悬垂和准确细节尤为有效。这让您可以打印出适合您业务的高质量结果。

备受赞誉

Ultimaker 2+ 荣膺众多行业奖项，得到了 3D Hubs、Make 杂志和 Digital Trends 等公司和媒体的认可。Engineering.com 网站称其为：“适合工程师、设计师、教师 and 学生的可靠的高分辨率原型机”。



欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

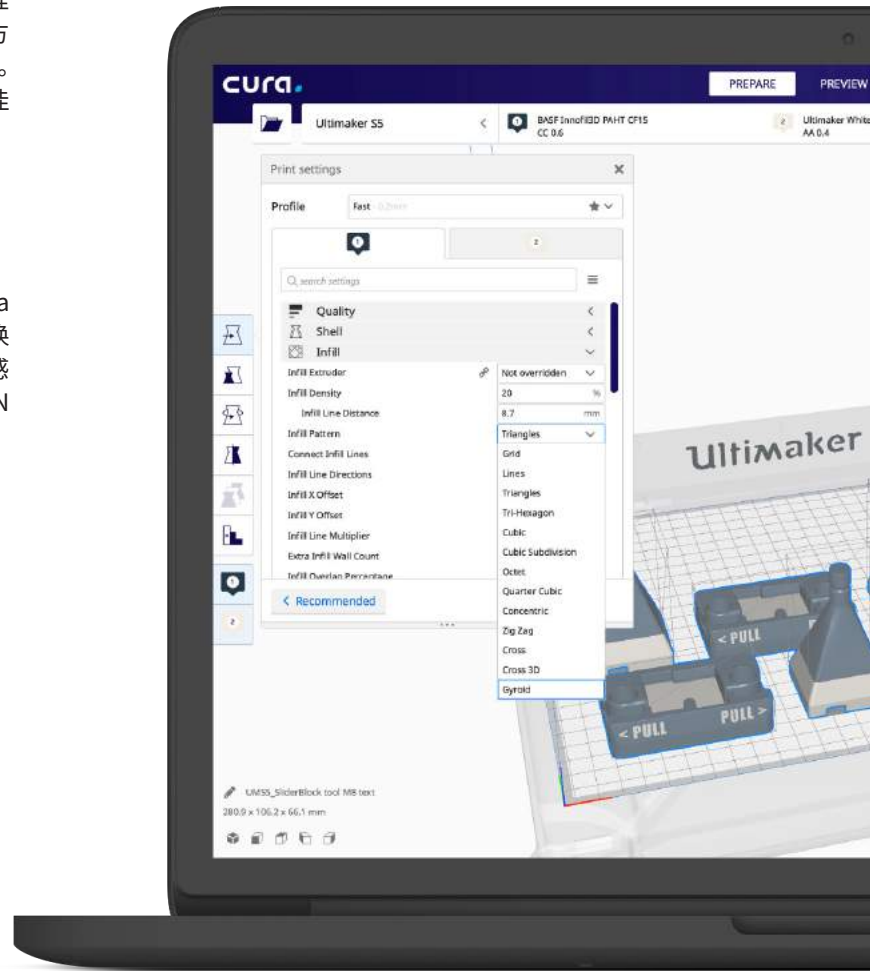


出色的切片软件

Ultimaker Cura 是全世界数百万 3D 打印工作流程的核心。这款功能强大的软件可免费下载并官方支持 14 种语言，只需数秒即可为打印做好准备。2019 年，它在 3D 打印行业奖的评比中赢得了最佳软件工具的奖项。

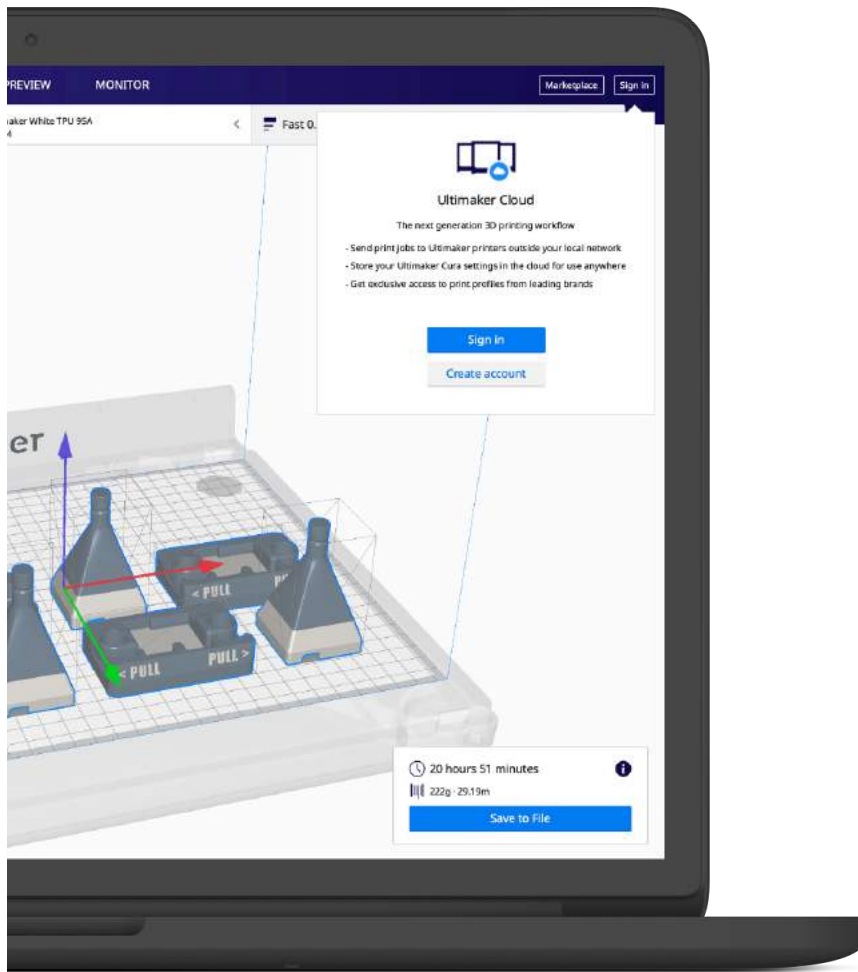
只需简单点击几下即可开始打印

导入 3D 文件，短短几秒的时间内，Ultimaker Cura 即可分析该文件，将设计切分为多层，然后将它转换为 3D 打印机的指令。如果对打印件的可定制预览感到满意，则随后可保存到 USB 或通过 Wi-Fi 或 LAN 将作业发送至 Ultimaker 3D 打印机。





3D Printing Industry Awards 2019



对于每层都有相应策略

预先配置的配置文件皆经过数千小时的测试，因此能够可靠地达到优质的打印效果。如有任何参数需要调整，则可精细地控制包括填充形状和填充密度在内的400多项设置。甚至可暂停打印以嵌入现售零件。

无缝 CAD 集成：检查

用 Ultimaker Cura 的可选插件优化 3D 打印工作流程。下载相应插件即可与优质的软件包集成，包括 SolidWorks, Siemens NX 和 Autodesk Inventor。还可开发为进一步简化工作流程而量身打造的插件。

欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

可无限扩展的打印机管理

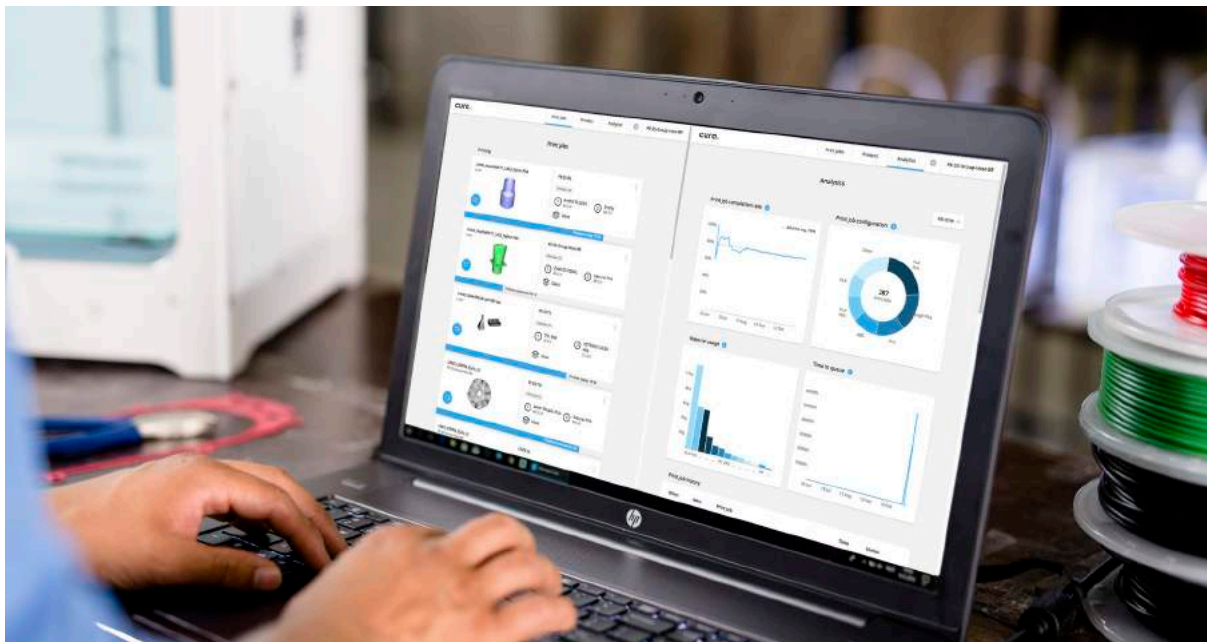
通过 Ultimaker Connect，可管理一台或多台 Ultimaker 3D 打印机、将打印作业排队、安排维护任务和跟踪打印分析 – 从工作站中可执行所有这些操作。现在，可通过发挥 3D 打印硬件的最大效率而使 ROI 达到最大。

简化工作流程

将一台或多台 Ultimaker S 系列 3D 打印机集中在一起，即可开始将打印作业添加到队列。Ultimaker Connect 自动查找下一台可用的机器，如有必要，将会提示更换材料或打印芯。可轻松监控、重新排序和复制任何打印作业。

优化效率

通过深入分析，可将 Ultimaker 3D 打印机的性能和正常运行时间提升到更高的水平。找出打印机配置和材料使用情况的趋势，以便优化设置、缩短打印作业排队时间甚至预测下一个材料订单。



支持云端的 3D 打印

Ultimaker Cloud 实现下一代 3D 打印工作流程，用于联合数字分销和本地制造。这个不断发展的平台让您可自由自在地从世界任何一个工作站将打印作业远程发送至您网络上的任何 Ultimaker 3D 打印机以及管理打印作业。

随着不断添加新功能，Ultimaker Cloud 现已包括以下各项功能：



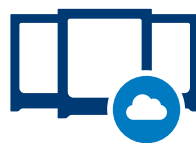
Ultimaker Marketplace

下载针对 DuPont、BASF、DSM 等全球专业品牌制造的材料经过测试的打印设置。



数据备份

方便地检索 Ultimaker Cura 设置以随处用于任何计算机上。



远程打印

从任意地点将打印作业发送到支持网络的 Ultimaker 打印机并随时获悉打印进度。



团队协作 **新**

现在可轻松进行用户管理和协作。创建团队，然后邀请其他 Ultimaker 帐户用户加入。

欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

广泛的材料选择范围

可选择几乎任何 3D 打印耗材意味着应用机遇变得无穷无尽。Ultimaker 的第一方材料产品组合提供一系列经过严格测试的 11 种材料。并且每台 Ultimaker 3D 打印机都具有开放式耗材系统，让您可使用任何第三方耗材。

但还远不止如此……

我们已通过自身的材料专业知识，与 80 多个领先品牌合作建立了 Ultimaker 材料联盟。这是一项开创性的举措，它让成熟的耗材产品组合与 Ultimaker 易用的 3D 打印系统相得益彰。

只需选择应用需要的耗材，从 Ultimaker Cura 市场下载其打印设置，然后开始打印即可 – 确信这些设置已在 Ultimaker 机器上经过专业测试。



视觉质量

精雕细琢，观感上佳。在制作设计概念的原型或制作建筑模型时，美观与否举足轻重。以下这些材料在尺寸方面比较稳定并且易于打印：

- Ultimaker PLA
- Ultimaker Tough PLA
- ColorFabb woodfill PLA

强化复合材料

用最多 30% 研磨性材料加以强化的聚合物提供一种经济实惠的在组织内部制造高强度轻质零件的方式。示例材料包括：

- Owens Corning XSTRAND™ GF30-PA6
- DSM Novamid® ID1030 CF10
- DuPont™ Zytel® 3D10CF20FL BK010





柔韧性

具有与橡胶类似性质的材料在制造添加剂的方面创造了独特的机会。用以下材料可打印从气密防尘盖到耐磨的机器爪等任何物品：

- Ultimaker TPU 95A
- DuPont™ Hytrel® 3D4100FL
- DSM Arnitel® ID2045 TPC

耐磨

高度耐磨的聚合物非常适合要求摩擦系数较低的应用。这些自润滑的聚合物可延长零件的使用寿命，同时减少维护工作：

- Ultimaker Nylon
- Igus Iglidur I150
- Igus Iglidur I180



通过 Ultimaker Marketplace 从这些品牌等等获得预定义设置：



欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

耐热

以下这些聚合物可耐受高温数小时，发动机罩、盖板和垫圈等引擎盖下的应用可从这些耐热和阻燃的聚合物受益，其中包括：

- DSM Arnitel ID 2060 HT
- Clariant PA6/66 GF 20 FR
- Smart materials 3D ABS Fireproof



耐化学品

许多聚合物自身都能较耐受化学品或腐蚀。通过以下材料，3D 打印可支持汽车改装、保洁或石油和天然气应用：

- Ultimaker CPE
- Arkema FluorX
- DuPont Zytel® 3D12G30FL BK309

用户支持

水溶性或易于拆卸的支撑材料带来充分的设计自由，可 3D 打印复杂的几何形状或摆正打印件方向以使强度达到极限。理想的支撑选件包括：

- Ultimaker PVA
- Ultimaker Breakaway



材料兼容性

	Ultimaker 2+ 系列	Ultimaker S3	Ultimaker S5
Ultimaker PLA	✓	✓	✓
Ultimaker Tough PLA	ⓘ	✓	✓
Ultimaker ABS	✓	✓	✓
Ultimaker Nylon	✓	✓	✓
Ultimaker CPE	✓	✓	✓
Ultimaker CPE+	✓	✓	✓
Ultimaker PC	✓	✓	✓
Ultimaker PP	✓	✓	✓
Ultimaker TPU 95A	✓	✓	✓
Ultimaker PVA	ⓘ	✓	✓
Ultimaker Breakaway	✗	✓	✓
开放式耗材系统	✓	✓	✓
Ultimaker Marketplace 配置文件	✗	✓	✓
复合材料*	✗	✓	✓

✓ 正式支持

ⓘ 实验性

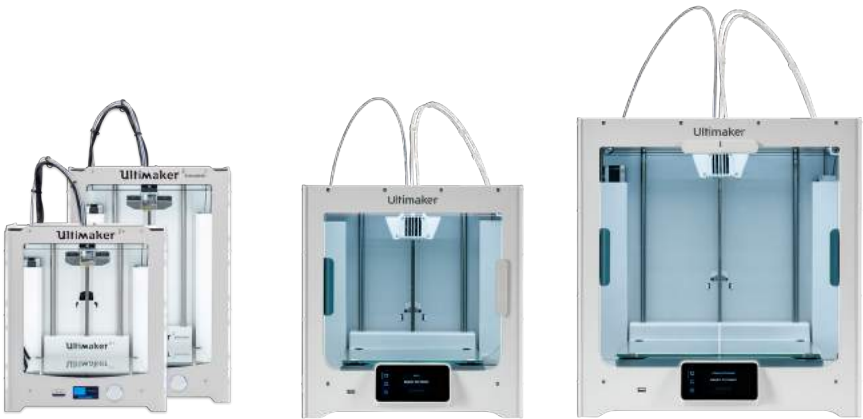
✗ 不支持

*需要打印芯 CC Red 0.6

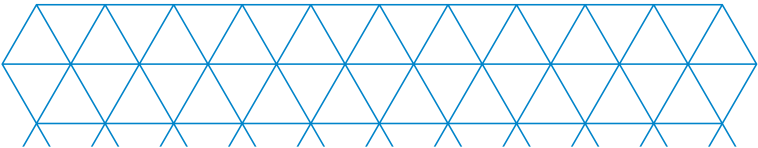
欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn

兼容配件

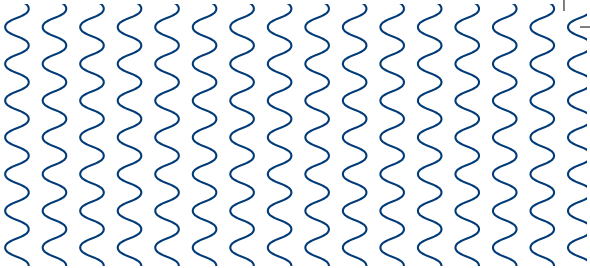
每台 Ultimaker 3D 打印机均附带执行大部分打印任务所需的全部零件。但若利用下方的附件即可轻松维护 Ultimaker 打印机，或通过大幅提高其材料处理性能而提升用户体验。



	Ultimaker 2+ 系列	Ultimaker S3	Ultimaker S5
喷嘴组	✓	不可用	不可用
高级 3D 打印套件	✓	不可用	不可用
清洁耗材	✓	✓	✓
粘合片	✓	✓	✓
打印喷头 AA 和 BB 模块	不可用	✓	✓
打印喷头 CC Red 0.6 模块	不可用	✓	✓
Ultimaker S5 Air Manager	不可用	不可用	✓
Ultimaker S5 Material Station	不可用	不可用	✓

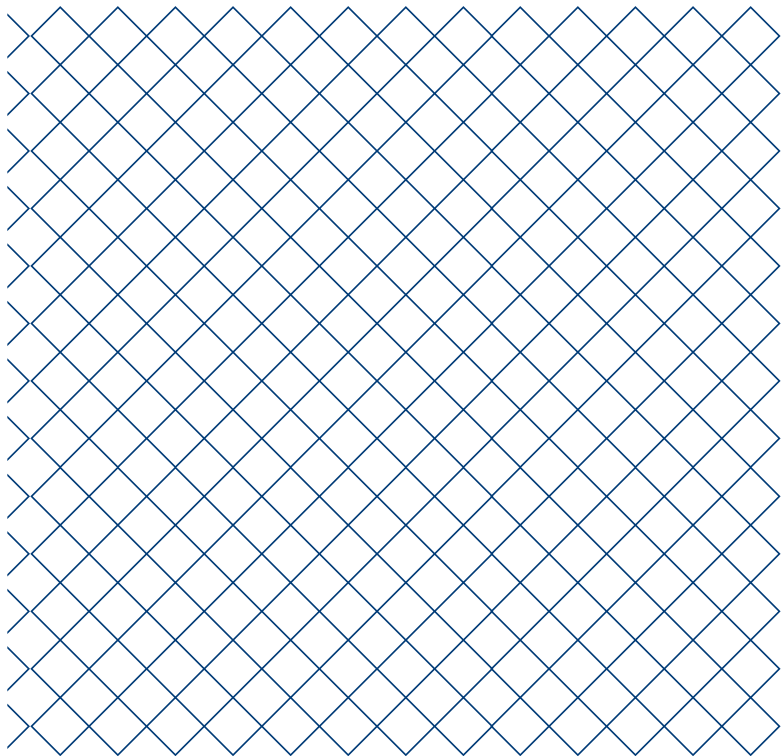


规格比较



	Ultimaker 2+	Ultimaker S3	Ultimaker S5
技术	熔丝制造 (FFF)	熔丝制造 (FFF)	熔丝制造 (FFF)
打印头	具有可更换式喷嘴的单挤出	具有可更换式打印模块的双挤出系统	具有可更换的打印模块的双挤出系统
构建体积 (XYZ)	223 x 223 x 205 毫米 (8.8 x 8.8 x 8.1 英寸)	230 x 190 x 200 毫米 (9.1 x 7.4 x 7.9 英寸)	330 x 240 x 300 毫米 (13 x 9.4 x 11.8 英寸)
最小层分辨率	低至 20 微米	低至 20 微米	低至 20 微米
精度 (XYZ)	12.5、12.5、5 微米	6.9、6.9、2.5 微米	6.9、6.9、2.5 微米
打印速度	< 24 立方毫米/秒	< 24 立方毫米/秒	< 24 立方毫米/秒
打印平台温度	20 – 100 °C	20 – 140 °C	20 – 140 °C
喷嘴直径	0.25、0.4、0.6、0.8 毫米	0.25、0.4、0.6、0.8 毫米	0.25、0.4、0.6、0.8 毫米
运行噪音	50 dBA	< 50 dBA	< 50 dBA
最大功率输出	221 瓦	350 瓦	500 瓦
传输方式	SD 卡（配套）	Wi-Fi、LAN、USB 端口	Wi-Fi、LAN、USB 端口
组装尺寸	342 x 493 x 588 毫米 (13.5 x 19.4 x 23.1 英寸)	394 x 489 x 637 毫米 (15.5 x 19.3 x 25.1 英寸)	495 x 585 x 780 毫米 (19.5 x 23 x 30.7 英寸)
净重	11.3 千克 (24.9 磅)	14.4 千克 (31.7 磅)	20.6 千克 (45.4 磅)
支持系统	Windows、macOS、Linux	Windows、macOS、Linux	Windows、macOS、Linux
保修期	12 个月	12 个月	12 个月
免费提供的软件	Ultimaker Cura	Ultimaker Cura Ultimaker Connect Ultimaker Cloud	Ultimaker Cura Ultimaker Connect Ultimaker Cloud

欲知详情，请访问：www.uc3dp.com.cn



咨询报价

详情咨询：
Sales@ultimaker.com

电话: 400-8080-613

欲知详情，请访问：

www.uc3dp.com.cn

规格可能会根据实际情况有所变化，请以实物为准。ZH-Hans 09/2019 v2.01



Ultimaker