

Ultimaker S5

专业3D打印
触手可及

Ultimaker

Ultimaker S5

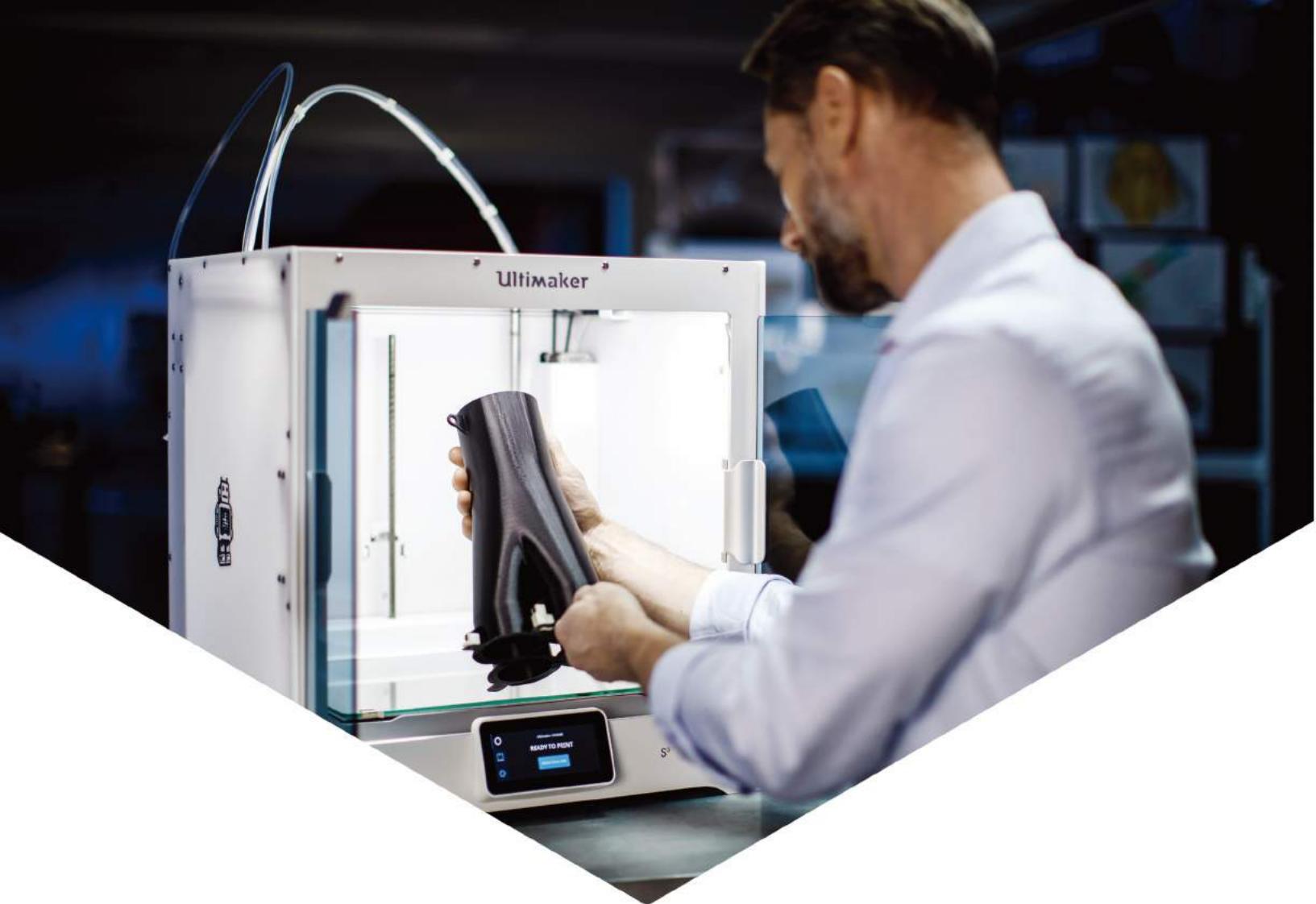
办公友好型

3D 打印机,

工业级打印效果

Ultimaker S5桌面3D打印机满足易于打印的特性，具有较大尺寸的构建体积，提供卓越的表面打印质量和工业级打印效果。

Ultimaker S5专为实现连续运行时间和正常运行时间的最大化而设计，结合了双喷头打印技术，高级连接和开源耗材系统等打印特性——让3D打印触手可及，更深层次开发3D应用的可能性，实现从快速原型制造到打印按需生产的工具，以及最终用途零部件的应用。



高性能，大尺寸3D打印

Ultimaker S5桌面3D打印机具有较大的构建体积，用户可以打印大体积的模型，同时也可将多个打印部件放在一个平台同时打印，以实现需求和效率的最大化。

设计自由，应用多样化

Ultimaker采用双喷头打印技术，打印时可使用各种工程材料或易拆除的支撑材料，确保设计师和工程师创作复杂的几何模型，用于原型迭代，生产制造以及最终用途零部件的应用。

打印持续稳定性

强化平台多点调平系统，通过补偿平台细微变化，确保第一层完美的打印效果，同时在打印过程中传感器监控材料流动——这样就可以完全信赖S5进行打印工作，用户专注于做自己的事情。

操作简单

触摸屏设计、可拆除的热熔喷头和系统打印通知，都大大简化了Ultimaker S5的操作流程。完美诠释了3D打印的强大之处，告别繁琐步骤。

稳定可靠 大尺寸

每天，来自世界各地成千上万的工程师，设计师，建筑师和医疗专家借助于Ultimaker为他们的工作服务。Ultimaker S5具有一系列全新和改进的特性，将这种可靠性和卓越性能提升到新的水平。

更大构建尺寸

构建尺寸 330 x 240 x 300 mm，这是目前Ultimaker 系列产品中成型尺寸最大的设备，但是依旧适合放在您的办公桌旁，并不会产生违和感。Ultimaker 自主研发的Cura软件能够自动检测打印文件，结合一系列半自动化操作流程，能够确保大尺寸模型的卓越打印效果。

改进的打印环境

玻璃门可以帮助控制气流进入打印机内部，实现更好的打印质量和稳定性，同时提供更好的安全性能。全新设计的阳极电镀铝打印平台为打印PC、尼龙等工程材料提供一个稳定的打印环境。

优化首层粘合度

众所周知，高品质的3D打印部件建立在第一层是否完美打印的基础上，因此，我们为S5配备了一个极度平滑的打印平台。Ultimaker S5 热熔喷头配备了电容式传感器，可以多点扫描打印平台，通过实时调整Z轴的高度，补偿平台表面任何微小的变化，确保模型首层的完美打印。

耗材监测传感器

Ultimaker S5 通过传感器可以实时监测耗材的用量（仅限于使用Ultimaker原厂耗材），提醒您是否需要临时添加更多的耗材。如此保证S5可以接近完美的完成每次打印工作 - 模型的打印成功率越高，则意味着投资的回报率越高，提高工作效率。





双喷头，专为复杂设计而生

Ultimaker 的双喷头技术是目前市场上所有产品中最为稳定可靠的，可以实现顺畅的双材料或颜色的打印流程。配合Ultimaker PVA水溶支撑耗材，S5 可以打印更加复杂的验证模型，并保留光滑的模型内/外壁。

快速，个性化安装热熔喷头

极简化的喷头拆卸方式，让用户可以根据需要在各种喷头间任意切换。我们为S5 配置了多种喷头，从0.8mm的快速打印喷头到0.25mm的细节打印喷头供客户选择。



操作从未如此简单

4.7英寸(11.9 厘米)的触摸屏配合优秀的图形界面，辅以打印预览功能，让整个操作轻松自如。Ultimaker S5 全面优化了用户使用体验，大大减少了初次使用的时间成本。



无缝连接

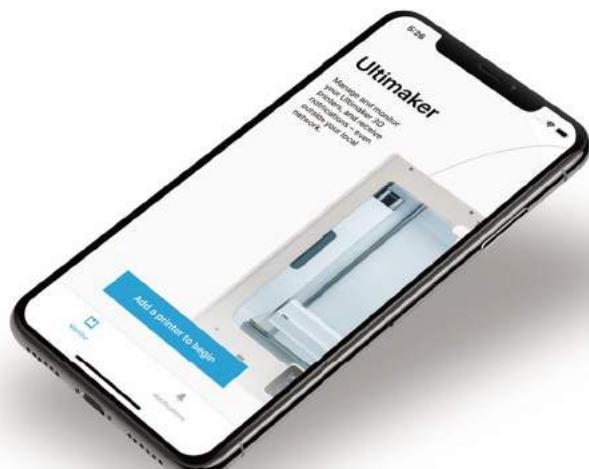
3D打印工作流

Ultimaker生态系统中，3D打印机只是实现最佳3D打印体验的一部分。我们提供强大的软件集成解决方案，可靠的硬件设备，工业级的打印材料，以及全球范围内技术覆盖支持 - 可以实现完整的工作流程。

Ultimaker 应用程序

现在，Ultimaker应用程序和打印机在同一个本地网络时，轻敲几下就可以控制Ultimaker 3D打印机。另外可随时随地接收打印通知，了解打印模型的最新进展。

自2018年5月15日，Ultimaker应用程序可在Android和iOS上配合Ultimaker S5和Ultimaker 3 3D打印机使用。





Ultimaker S5 – 旨在连接

Ultimaker S5的内置连接提供无缝的3D打印体验，可以减少设置和检查3D打印机的时间，专注于重要的3D打印任务。

- 通过WiFi, Ethernet 或USB连接打印
- NFC技术可自动检测加载的材料
- 无线固件更新，添加最新功能变得更简单

功能强大的Ultimaker Cura 软件

Ultimaker Cura软件下载用户超过200万，为3D模型做好前期的切片准备工作。同时，使用Ultimaker S5的预配置文件，可以体验最佳的打印效果。

- 加载设计文件，几秒钟就可以进行3D打印
- 用户可深入研究200多项设置文件，获取更精致的打印效果
- 免费下载，无需用户许可编码，或昂贵的培训

Cura Connect，发现无限可能

连接一台或多台支持网络的Ultimaker 3D打印机，创建属自己的个性化，小批量生产线——非常适合办公室3D打印。

- 将打印任务发送到中央列表，监视进度，跟踪维护
- 一旦打印完成取下后，下一个打印任务自动开始
- 作为Ultimaker Cura软件的一部分，可以免费使用

多样化打印材料 以满足您的需求

无论您需要快速简单的概念模型，还是为生产线准备的耐磨损的强韧工具，亦或是具有特殊性能的部件，Ultimaker材料全部都可以满足。或利用Ultimaker S5开放耗材系统的优势，来获取定制的材料解决方案。

打印材料的选择范围经过工程师广泛测试后，配合Ultimaker 3D打印机使用获得最佳的3D打印效果。同时，还在Ultimaker Cura开发预配置的打印文件，可以直接选择配置好的打印参数文件，提高工作效率。

Tough PLA

像ABS一样强韧，易于打印



Nylon

耐磨，耐用

尼龙是一款无与伦比的全面材料，提供高强度重量比，优异的耐用性和低摩擦力。处理温度高达80°C，是功能原型，最终用途零件和工具的最佳选择。



ABS

耐用，强韧

ABS (丙烯晴丁二烯苯乙烯) 可承受高达85 °C的温度。它具有很好的机械性能，适用于复杂的最终用途部件和功能原型。



PLA

安全, 快速打印



PLA 具有良好的拉伸强度和表面打印质量, 是高精度打印部件和美学细节模型的最佳选择。

CPE

耐化学腐蚀, 强韧



CPE (共聚酯) 具有耐化学腐蚀, 有很好的拉伸和弯曲强度, 是功能原型和机械零件的最佳选择。

PP

抗疲劳, 耐化学腐蚀



PP (聚丙烯) 具有卓越的耐温性, 耐化学腐蚀和抗疲劳性, 是耐用部件和原型的最佳选择。

PVA

水溶性支撑



PVA (聚乙烯醇) 可以打印具有悬空, 空腔, 复杂几何形状的复杂模型, 然后将其溶解。

PC

坚固, 强韧, 耐热



PC (聚碳酸酯), 可以打印坚固, 强韧的部件, 在高达110 ° C的温度下也可以保持尺寸的稳定性。

CPE+

耐热, 耐化学腐蚀, 强韧



同CPE的70 ° C相比, CPE+为功能原型和机械部件提供了更高的耐热性, 处理温度高达100 ° C。

TPU 95A

半柔韧, 耐用性



TPU具有半柔韧性和耐化学腐蚀性, 它的Shore-A 硬度为95, 断裂伸长率高达580%, 可处理温度高达100 ° C。



Breakaway

快速去除支撑

使用Breakaway作为打印模型的支撑材料, 然后将其拆除, 留下光滑的打印表面和完美的尺寸精度。

Ultimaker S5 规格参数

打印机和打印属性		
技术	熔丝制造 (FFF)	
打印头	双挤出喷头	热熔喷头采用独有喷嘴自动升降系统，并具有易插拔功能
构建尺寸	XYZ: 330 x 240 x 300 mm (左或右喷嘴, 或双挤出)	
耗材直径	2.85 mm	
打印层厚	200 - 20 微米 (0.4 mm 喷嘴) 标配 150 - 60 微米 (0.25 mm 喷嘴) 可选 600 - 20 微米 (0.8 mm 喷嘴) 可选	
XYZ精度	6.9, 6.9, 2.5 微米	
构建速度	< 24 mm ³ /s	
构建平台	可加热玻璃打印平台 Heated可加热铝质打印平台 (2018年冬季上市)	
构建平台温度	20 - 140 °C	
构建平台调平	主动调平	
支持的材料	适用于: PLA, Tough PLA, Nylon, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway (同时也支持第三方支撑材料)	
进料器类型	高耐磨双齿轮系统 (适用于复合材料)	
喷嘴直径	0.25 mm, 0.4 mm, 0.8 mm(可选)	
喷嘴温度	180 - 280 °C	
喷嘴加热时间	< 2 min	
构建平台加热时间	< 4 min (从 20 到 60 °C)	
操作声音	< 50 dBA	
功率	500 W	
材料识别	NFC传感器自动识别 (仅适用于原厂耗材)	
连接方式	Wi-Fi, LAN, USB端口	
显示	4.7英寸彩色触摸屏	
支持语言	多种语言 (含中英文)	
监控	实时摄像头	
物理尺寸		
尺寸	495 x 457 x 520 mm 495 x 585 x 780 mm (带Bowden管和线轴架)	
净重	20.6 kg	
运输重量	29 kg	
装运箱尺寸	650 x 600 x 700 mm	
环境条件		
工作环境温度	15 - 32 °C, 10 - 90% RH 非冷凝	
非工作环境温度	0 - 32 °C	
软件		
提供的软件	Ultimaker Cura切片软件, 免费提供 Cura Connect设备管理软件, 免费提供	
支持的操作系统	MacOS, Windows, and Linux	
插件集成	SolidWorks, Siemens NX, Autodesk Inventor	
文件格式	Ultimaker Cura: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG 可打印的格式: G, GCODE, GCODE.gz, UFP	
保修和服务		
保修期	12个月	



Ultimaker

-官方授权代理-

北京威控睿博科技有限公司

400-8080-613

www.ucrobotics.com.cn

北京市海淀区罗庄西里碧兴园2号楼2805室