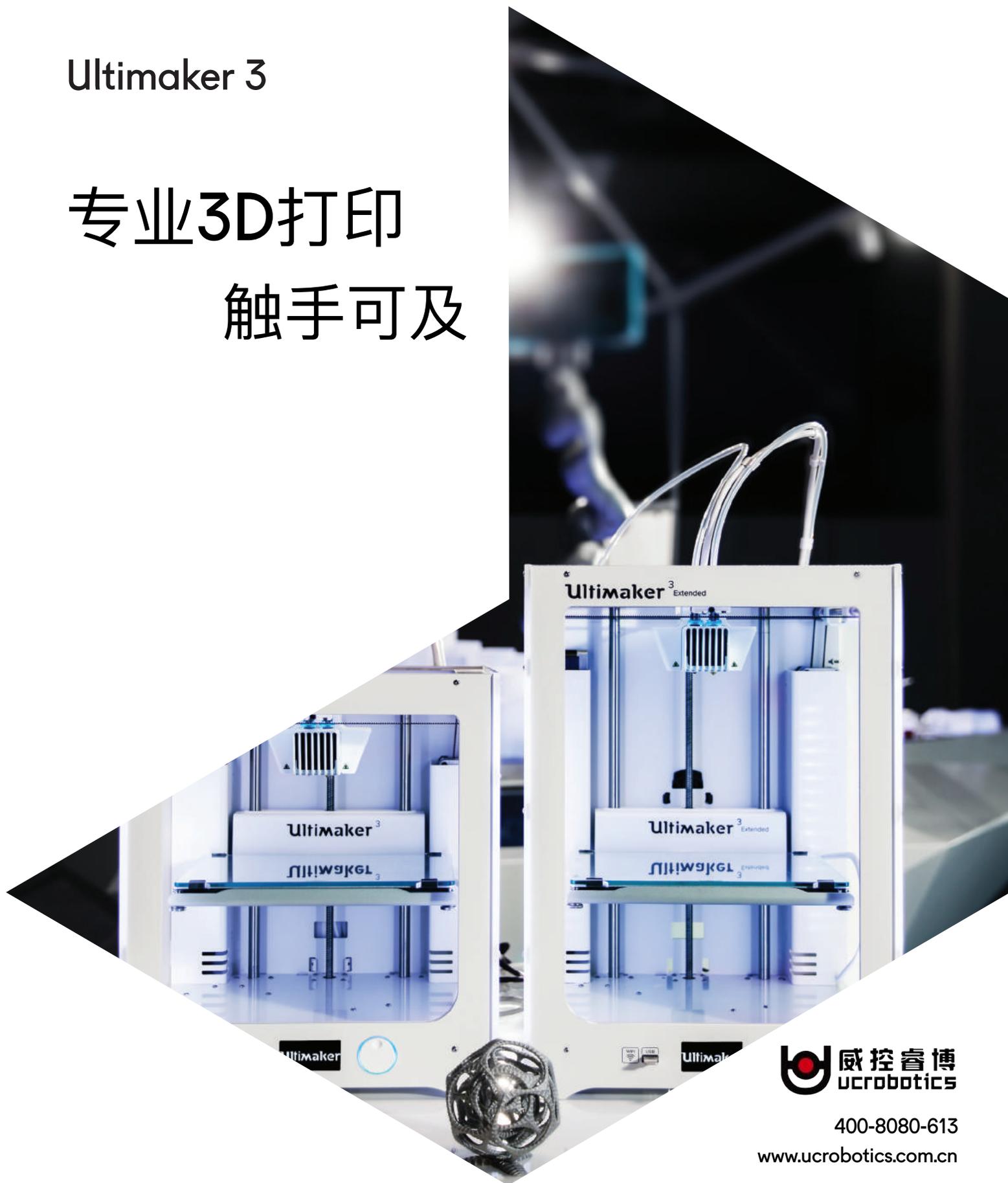


Ultimaker 3

# 专业3D打印 触手可及



 威控睿博  
ucrobotics

400-8080-613

[www.ucrobotics.com.cn](http://www.ucrobotics.com.cn)



## 双喷头，水溶性支撑 -满足天马行空的设计

Ultimaker 3 桌面型3D打印机采用最先进的双喷头打印技术，提供比以往更大的设计自由。借助于水溶性支撑材料的易用性，可以让用户自由创建复杂的结构部件。此外，Ultimaker 3 采用独特的自动喷嘴升降系统，确保打印出高质量的模型。同时，Ultimaker 3 支持多种类型的材料：PLA、Tough PLA、尼龙、ABS、CPE、TPU、PVA、PP等

## 实时监控和Wi-Fi 支持 - 实现远程3D打印和控制

通过Wi-Fi、LAN或者Ultimaker APP 可以快速将打印文件传输到Ultimaker 3 & 3 Extended，然后通过实时监控跟踪整个打印进度。借助于Ultimaker Cura 软件和Cura Connect 可同时控制多台Ultimaker 3D打印机。同时 Cura 可对同一账户下的多台设备进行自动队列分配作业，最大限度的减少闲置时间和最大程度延长运行时间。此外，可扩展的打印机管理系统、打印监控系统极大的优化了生产流程。

## 模块化设计的喷头部件 - 保证稳定运行的同时，让更换喷头更加简单

Ultimaker 3 致力于解决快速打印切换、增加稳定运行时间和高品质的打印效果。接近无缝切换热熔喷头的性能表现，能够游刃有余地打印不同耗材组合，从而实现高效的多样性打印流程。同时，每种型号的喷头内部结构针对不同耗材做了定制化的结构设计，让打印过程更加稳定。

## 专业的3D打印解决方案 - 获取无与伦比的3D打印体验

Ultimaker 3 & 3 Extended 可实现硬件、软件和材料的无缝对接，大大提高了工作效率和打印效果。NFC 传感器可自动识别打印机装载的材料类型（目前仅Ultimaker 耗材支持该功能）。通过网络连接，Ultimaker Cura 可收集热熔喷头和耗材数据，以自动作出最优的调整。此外，Ultimaker Cura 预置了多种打印参数，用户可直接根据当前的耗材类型选择对应参数打印，在最短时间内实现最优的打印效果。

# 超高的系统集成度， 为您提供卓越的使用体验



Ultimaker 3 & 3 Extended 为用户提供硬件、软件和材料即成系统，旨在确保无与伦比的打印效果。Ultimaker Cura 软件系统配置了经过大量测试的与配置参数文件，可自动调整材料和喷头的设置。另外，关键部件内置的芯片可以帮助系统识别所使用的喷头类型及状态，从而确保更简单的设置和流畅快速的打印效果。

## 最优化的Ultimaker Cura 配置文件

Ultimaker Cura 经过大量测试，针对不同耗材预置了最优打印参数。借助于内置的NFC芯片，Cura 可以自动识别当前使用的耗材，进行必要的参数设置调整。从而确保高品质的打印效果。

## NFC 耗材检测芯片

Ultimaker 3 & 3 Extended 集成的NFC芯片能够检测和识别当前装载的耗材类型，然后结合对应的喷头和耗材信息，确保打印机进入了最优的打印准备状态。

## EEPROM 喷头内置芯片

集成在喷头上的EEPROM芯片会记录喷嘴的各项信息，在发生错误操作时将及时发出提醒，这样可以将错误率极大的降低，提高模型打印成功率。

## Cura Connect

Cura Connect, 是 Ultimaker 推出的一款3D打印机管理软件，实现正常运行时间的最大化。连接一台或多台已连如网络的Ultimaker 设备，创建属于自己的个性化、小批量生产线。

# Ultimaker 3 & 3 Extended 参数

技术参数	成型技术	熔融增材制作 (FFF)		
	喷头技术	模块化双喷头系统, 热熔喷头具有自动切换升降功能, 且易插拔更换		
	Build volume	Ultimaker 3	Ultimaker 3 Extended XYZ:	
		215 x 215 x 200 mm (仅使用左或者右喷头)	215 x 215 x 300 mm (仅使用左或者右喷头)	
		XYZ: 197 x 215 x 200 mm (双喷头 同时打印)	197 x 215 x 300 mm (双喷头同时打印)	
	耗材线径	2.85 mm		
	打印层厚	150 - 60 微米 (0.25毫米 喷头, 选配)		
		200 - 20 微米 (0.4毫米 喷头, 标配)		
		600 - 20 微米 (0.8毫米 喷头, 选配)		
	XYZ 轴精度	12.5, 12.5, 5 微米		
	喷头运行速度	30 - 300 mm/s		
	打印速度	最高 24 mm <sup>3</sup> /s		
	打印平台	超平可加热平台		
	打印平台温度	20 - 100 °C		
	调平技术	自动调平, 动态调平		
	支持的耗材类型	推荐耗材种类: PLA, Tough PLA, ABS, Nylon, CPE, CPE+, PC, PP, TPU 95A, PVA, and Breakaway (同时支持大多数第三方耗材)		
	喷嘴直径	0.25 mm, 0.4 mm, 0.8 mm		
	喷头温度范围	180 - 260 °C		
	加热时长	< 2 分钟		
	平台加热时长	< 4 分钟 (从20 到 60 °C)		
噪音范围	50 分贝			
连接方式	Wi-Fi, LAN 有线, U盘			
操作语言	英文, 中文等多国语言			
监控方式	动态摄像头 (可通过桌面和一段APP观看)			
物理参数	产品尺寸	342 x 380 x 389 mm	342 x 380 x 489 mm	
		342 x 505 x 588 mm (包含耗材导管和背部耗材轴)	342 x 505 x 688 mm (包含耗材导管和背部耗材轴)	
	净重	10.6 kg	11.3 kg	
	运输重量	15.5 kg	16.8 kg	
外包装箱尺寸	400 x 395 x 590 mm	400 x 395 x 690 mm		
电源	输入功率	100 - 240 VAC / 50 - 60 Hz		
	最大输出功率	221 W		
操作环境	工作环境温度	15 - 32 °C, 10 - 90% RH 非冷凝状态		
	非工作环境温度	0 - 32 °C		
软件	可支持软件	Ultimaker Cura, 免费提供		
		Cura Connect, 免费提供		
	软件运行环境	MacOS, Windows, Linux		
	集成插件	SolidWorks, Siemens NX, Autodesk Inventor		
输出文件格式	Cura 识别格式: STL, OBJ, X3D, 3MF, BMP, GIF, JPG, PNG 打印机识别格式: G, GCODE, GCODE.gz, UFP			
保修和服务	保修期	12 个月		
	技术支持	由Ultimaker 全球认证合作伙伴提供终身技术支持		